

Dokumenttyp Rutin	Ansvarig verksamhet Smittskydd Värmland	Version 2	Antal sidor 11
Dokumentägare Tomas Vilhelmsson Hygijensjuksköterska	Fastställare Anna Skogstam Bitr smittskyddsläkare/överläkare vårdhygien	Giltig fr.o.m. 2019-04-17	Giltig t.o.m. 2021-04-16

Loggbok för diskdesinfektor

Gäller för: Hälso- och sjukvård

Modell: _____

MTA-nummer: _____

Avdelning: _____

Rumsplacering: _____

Dokumentationskrav enligt ISO 15883-5:2005

Innehåll

1. Checklista för dagligt underhåll av diskdesinfektor	2
2. Årlig funktionskontroll	3
2 A. Smutstest diskdesinfektorer	4
3. Felanmälan och reparationsarbete	5
4. Produktinformation disk- och sköljmedel	6
5. Valideringsdokumentation, IQ och PQ, från leverantör (ny maskin).....	7
6. Utbildad personal	8
7. Övrig dokumentation från leverantör	9
8. Namn och telefonnummer till ansvarig för underhåll	10
9. Instruktionsbok och bruksanvisning	11

2. Årlig funktionskontroll

Upprepad processkontroll (UPQ)

En upprepad processkontroll kan omfatta hela eller delar av innehållet i den ursprungliga processkontrollen (PQ). Vid UPQ jämförs resultatet med tidigare mätningar.

Utförs av vårdgivare godkänd tekniker samt verksamhetsanknuten vårdpersonal.

Utförs minst en gång/år. Bör göras i anslutning till FU.

Upprepad processkontroll innefattar att:

- avvikelser eller brister antecknade i loggbok samt personalens uppdatering om handhavandet går igenom,
- temperaturkontroll utförs på minst tre – beroende på referenslastens/referenslasternas sammansättning – mätpunkter på godset, samt en mätpunkt vid styrande givare och diagonaler på lastvagn/insats. Temperaturen bör under försköljningsfasen inte överstiga 30–35 °C och ska på godset inte överstiga 45 °C under första försköljningen.
- temperatur och tid under diskfasen anpassas till valt diskmedel,
- desinfektionstemperatur ska vara minst 90 °C på godset under minst en minut.
- rengöringsförmågan kontrolleras på naturligt förorenad referenslast eller referenslast med kommersiell ”smuts”. Godset skall vara torrt och för ögat rent. Rengöring verifieras med proteinrestmängdtest. Val av test sker i samråd med vårdhygienisk och/eller sterilteknisk expertis.

Kontrollpunkterna redovisas i protokoll som godkänns och signeras av utsedd person.

2 A. Smutstest diskdesinfektorer

Rengöringsförmågan kontrolleras på referenslast med kommersiell smuts. Godset ska vara för ögat synligt rent. Rengöringen verifieras med proteinrestmängdtest.

År-mån-dag	Typ av smutstest	Typ av restmängd proteintest	Antal instrument	Last- och lastmönster	Diskmedel	Resultat	FU/UPQ
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	
						Rengöring Proteinrestmängd	

4. Produktinformation disk- och sköljmedel

Vatten

- Positivt Bra lösningsmedel, bra transportmedel, inte giftigt, billigt.
Negativt Hög ytspänning, löser ej fett, innehåller salter, livsvillkor för mikroorganismer.

Diskmedel

- Sänker ytspänningen och förbättrar rengöringsförmågan.
- Reglerar vattnets hårdhetsgrad i viss mån.
- Svagt alkaliska, effektiv vid disktemperatur på 60 °C.
- Enzydiskmedel:
 - Disktemperatur över 50 °C inaktiverar enzydiskmedel.
 - Proteas – löser protein
 - Lipolas – löser fett
 - Cellulas – ”noppkåkare”
- Lågsaummande diskmedel:
 - Skum reducerar den mekaniska bearbetningen i maskinen.
 - Blodtillblandning ökar skumbildning.

Sköljmedel, fungerar även som blötlägningsmedel:

- löser organisk förorening
- avlägsnar metalloxider från vattnet
- ger snabb torkning
- minskar ytspänning i vattnet
- motverkar kalkbeläggning
- neutraliserar eventuella diskmedelsrester

Optimal funktion i diskdesinfektor genom att:

- ladda maskinen rätt,
- använd rätt medel – dosera rätt,
- temperatur i försköljningen är lägre än +20 °C,
- ha rätt disktemperatur,
- ha rätt disktid,
- spraybilderna är optimal – turbulens,
- rätt spoltryck uppnås,
- desinfektionsparametrar – rätt tid/temperatur uppnås.

Fläckar på godset – orsak

- Dåligt diskat, maskinen överlastad, diskmedel slut.
- Vattenkvalitet, joner/salt/kalk i vattnet.
- ”För snabb” torkning, saltrester kvar.
- Använd sköljmedel med lågt pH.

Medel beställs från Region Värmlands materialleverantör.

